

TRUMPF



Elektro- und Akkuwerkzeuge

Für Dach- und Fassaden-Profis



Ihre Metallanforderungen. Unsere Maschinen.

PRODUKTGRUPPEN		C	S	N	PN	TPC	TF
ANWENDUNGEN	Ausklinkung herstellen	■	■	■	■	■	
	Besäumen		■				
	C-L-U Profile schneiden	■		■	■		
	Coilschnitte durchführen	■	■	■	■		
	Ebenes Blech schneiden	■	■	■			
	Flanschstücke befestigen						■
	Innenausschnitte	■	■	■	■	■	
	Kanäle schneiden	■		■	■		
	Sandwich-Paneele schneiden					■	
	Schnitte über gedoppelte Bleche			■	■		
	Teile verbinden						■
	Trapezbleche schneiden			■	■		
	Wellbleche schneiden	■		■	■		
	Wickelfalzrohre schneiden	■					

■ = sehr gut geeignet ■ = gut geeignet




Starkes Werkzeug. Starkes Ergebnis.

- Mit den Schlitzscheren arbeiten Sie maßgenau und die Schnitte sind verwindungsfrei. Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen.
- Unsere Scheren sind extrem kurvengängig. Dabei haben Sie eine freie Sicht auf die Schnittlinie.
- Die Dünoblechnibbler sind universal einsetzbar für Flach-, Trapez- und Wellbleche wie auch C-L-U-Profile
- Mit dem Panel Cutter trennen Sie beispielsweise Dachpaneele und Wandelemente, maßgenau und rechtwinklig – in nur einem Arbeitsgang
- Die Fügepresse verbindet zwei oder mehrere Metallteile und ersetzt Verbindungselemente wie Nieten und Schrauben




Schlitzscheren


- Verwindungsfreier Schnitt, keine Deformation
- Höchste Schnittqualität, maßgenau ansetzen
- Keine Einstellarbeiten, sofort einsatzbereit
- 1 Maschine für unterschiedlichste Anwendungen dank Messervielfalt
- Softgrip für sicheren Halt und vibrationsarmes Arbeiten

 <p>12V LiHD BL Motor</p>	 <p>12V LiHD BL Motor</p>	 <p>18V LiHD BL Motor</p>	 <p>18V LiHD BL Motor</p>
<p>TruTool C 160 LiHD 12V</p> <p>Technische Daten Stahl 400 N/mm²: 1,6 mm Stahl 600 N/mm²: 1,2 mm Startlochdurchmesser: 8 mm Kleinster Radius (L/R): 48/40 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Kostengünstiger Allrounder ohne Spanabtrenner ■ Offenes Werkzeug: Einfaches Zurückziehen aus dem Blech ■ Ideal zum Ablängen und für Kurvenschnitte 	<p>TruTool C 160 mit Spanabtrenner LiHD 12V</p> <p>Technische Daten Stahl 400 N/mm²: 1,6 mm Stahl 600 N/mm²: 1,2 mm Startlochdurchmesser: 8 mm Kleinster Radius (L/R): 48/40 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Handliche Maschine mit zweihandbedienbarem Spanabtrenner ■ Einfaches Trennen des Spans inmitten des Blechs ■ Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen 	<p>TruTool C 200 LiHD 18V</p> <p>Technische Daten Stahl 400 N/mm²: 2 mm Stahl 600 N/mm²: 1,5 mm Startlochdurchmesser: 8 mm Kleinster Radius (L/R): 40/80 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Robuste Maschine ohne Spanabtrenner ■ Offener Schneidkopf mit grossem Winkel. Für einfaches Zurückziehen aus dem Blech. ■ Ideal für Spirorohre und C-L-U Profile 	<p>TruTool C 250 mit Spanabtrenner LiHD 18V (auch als Elektrovariante erhältlich)</p> <p>Technische Daten Stahl 400 N/mm²: 2,5 mm Stahl 600 N/mm²: 1,5 mm Startlochdurchmesser: 15 mm Kleinster Radius (L/R): 45/80 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Leistungsstärkstes Modell mit einhandbedienbarem Spanabtrenner ■ Einfaches Trennen des Spans inmitten des Blechs ■ Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen

In Form bleiben

Eine Verformung am Blech wird bei den Schlitzscheren vollständig vermieden. Sie erzielen dadurch verwindungsfreie Schnitte. Die Blechoberfläche wird dank definiertem und spiralförmigen Abrollen des Spans nicht beschädigt.

 **Video Schlitzscheren**
Die Maschinen im Einsatz




Eine Maschine- unterschiedliche Anwendungen?

So geht's: Sie kaufen eine Maschine und machen diese dank Messervielfalt passend für die unterschiedlichsten Anwendungen innerhalb ihres Bereichs. So zum Beispiel wenn Sie Kurven schneiden oder Edelstahl bearbeiten. Bedeutet nicht nur perfekte Schnittergebnisse und ergonomisches Arbeiten, sondern auch richtig Geld sparen.

All in



Abhängig von Maschinentyp 2x Akku 12V oder 2x Akku 18V, 1x Ladegerät LG 12-36V und robuste TRUMPF Box. Gut zu wissen: Die CAS-Akkumaschinen sind auch als Solo-Varianten verfügbar.



Schlitzscheren

Schlitzscheren

Scheren

- Spannfreies Trennen
- Herausragende Kurvengängigkeit
- Schnelles und präzises Arbeiten. Maschine kann auch kopfüber geführt werden.
- Minimaler Kraftaufwand durch optimale Schneidgeometrie
- Messer mehrfach drehbar kombiniert mit geringfügigem Verschleiß
- Softgrip für sicheren Halt und vibrationsarmes Arbeiten



TruTool S 160 LiHD 12V

Technische Daten

Stahl 400 N/mm²: 1,6 mm
 Stahl 600 N/mm²: 1,2 mm
 Startlochdurchmesser: 28 mm
 Kleinster Radius: 16 mm

- Unschlagbar klein und robust
- Extrem kurvengängig
- Für Flachblech, Drahtgitter und Radialschnitte



TruTool S 114 LiHD 12V

Technische Daten

Stahl 400 N/mm²: 1,6 mm
 Stahl 600 N/mm²: 1 mm
 Min. Rohrdurchmesser: 50 mm
 Rachtentiefe: 30 mm

- Ausserordentlich kompakte Bauweise
- Arbeiten ohne Störkontur
- Ideal zum bündigen Abschneiden von Rohren



TruTool S 250 LiHD 18V

Technische Daten

Stahl 400 N/mm²: 2,5 mm
 Stahl 600 N/mm²: 2 mm
 Startlochdurchmesser: 28 mm
 Kleinster Radius: 20 mm

- Hohe Kurvengängigkeit
- Edelstahlbearbeitung bis 1,5 mm Materialdicke
- Für Flachblech, Drahtgitter und Coilschnitte



All in

Abhängig von Maschinentyp 2x Akku 12V oder 2x Akku 18V, 1x Ladegerät LG 12-36V und robuste TRUMPF Box. Gut zu wissen: Die CAS-Akkumaschinen sind auch als Solo-Varianten verfügbar.



Kurz und bündig

Mit der einzigartigen Besäumschere können Sie Rohre an Wänden bündig abschneiden. Und dies ganz unkompliziert, schnell und unvergleichbar gut. Die Besäumschere eignet sich auch bestens um grob geschnittene Blechkanten zu glätten, zum Beispiel an Trapezblechen.



Video Scheren
Die Maschinen im Einsatz



Dünublechnibbler

- Kaltes Trennverfahren. Verzugs- und funkenfreies Arbeiten.
- Arbeiten ohne Vorschubkraft
- Freie Sicht auf die Arbeitsfläche
- Um 360° drehbar: 8 Schneidrichtungen, werkzeuglos einstellbar



**TruTool N 160 LiHD 12V /
TruTool N 160 mit Verlängerung LiHD 12V**

Technische Daten

Stahl 400 N/mm²: 1,6 mm
Stahl 600 N/mm²: 1 mm
Startlochdurchmesser: 22 mm
Kleinster Radius: 24 mm

- Rundstempel: Für hohe Kurven- und Profildringigkeit
- Für Flach- und Wellbleche (N 160)
- Für Trapezbleche bis 40 mm und Profile (N 160 mit Verlängerung)



TruTool N 200 LiHD 18V
(auch als Elektrovariante erhältlich)

Technische Daten

Stahl 400 N/mm²: 2 mm
Stahl 600 N/mm²: 1,5 mm
Startlochdurchmesser: 17 mm
Kleinster Radius: 4 mm

- Hohlrundstempel: Für höchste Manövrierbarkeit. Auf der Stelle drehbar.
- Für Flach- und Wellbleche
- Perfekt für Innenausschnitte und Ausklinkungen



**TruTool PN 200 LiHD 18V /
TruTool PN 201 LiHD 18V**
(auch als Elektrovariante erhältlich)

Technische Daten

Stahl 400 N/mm²: 2 mm
Stahl 600 N/mm²: 1,5 mm
Startlochdurchmesser: 24 mm
Kleinster Radius: 50 mm

- Vierkantstempel: Für höchste Profildringigkeit
- Für mittlere Profiltiefen bis ca. 85 mm (PN 200)
- Für tiefere Profile bis ca. 162 mm (PN 201)



Die richtige Wahl

TruTool N 160 und N 160 mit Verlängerung sind unsere Allround-Maschinen für Blechdicken bis 1,6 mm. Dabei können die Werkzeuge der zwei Maschinen untereinander getauscht werden. Die 2 mm Dünublechnibbler TruTool N 200, PN 200 und PN 201 sind spezialisiert für den Profibereich und Sie können damit selbst gedoppelte Bleche einfach schneiden. Auch hier haben Sie die Möglichkeit, die Werkzeuge der drei Maschinen untereinander zu tauschen.



Video Dünublechnibbler
Die Maschinen im Einsatz



All in

Abhängig von Maschinentyp 2x Akku 12V oder 2x Akku 18V, 1x Ladegerät LG 12-36V und robuste TRUMPF Box. Gut zu wissen: Die CAS-Akkumaschinen sind auch als Solo-Varianten verfügbar.



Panel Cutter

- Besonders geeignet für maßgenaue und rechtwinklige Ausschnitte
- Innenausschnitte und Ausklinkungen ohne Startlochbohrung dank Eintauchmechanismus
- Trennt Sandwich-Paneeelen in einem Arbeitsgang ohne Nacharbeit
- Einfache Handhabung und ermüdungsarmes Arbeiten
- Rascher Arbeitsfortschritt



TruTool TPC 165

Technische Daten

Max. Paneelen-Dicke: 165 mm
Kleinstmögliche Öffnung: 340 x 340 mm
Isolationsmaterial: PUR / PIR
Schneidspurbreite: 4 mm

- Dank Eintauchmechanismus: Starten an jeder beliebigen Stelle der Paneele
- Schwenkbares 90° Schwert zum Fixieren der Schnitttiefe (Skalierung von 0 - 12)



Der Panel Cutter ist ohne Voreinstellung rasch einsatzbereit und wird in einem robusten Kunststoff-Koffer ausgeliefert.


Vielfältig

Mit dem Panel Cutter TruTool TPC 165 trennen Sie Polyurethan- und Polyisocyanurat Sandwich-Paneeelen bis zu einer Dicke von 165 mm. Unabhängig davon, ob die Oberfläche der Paneele plan, trapez- oder wellenförmig ist.

Perfekte Schnitte

Das Einsatzgebiet der Maschine ist vielfältig und reicht vom Ablängen über rechtwinklige Schnitte bis hin zu Innenausschnitten und Ausklinkungen. Sogar mit Ausschnitten an bereits montierten Paneelen hat der Panel Cutter ein leichtes Spiel. Und selbst Schneid-aufgaben, bei denen eine Blechseite nicht durchtrennt werden soll, können Sie einfach vornehmen.



 **Video Panel Cutter**
Die Maschine im Einsatz



Fügepresse

- Für feste und korrosionsbeständige Rechteck-Fügestellen in einem Arbeitsgang
- Ersetzt Verbindungselemente wie z. B. Nieten oder Schrauben. Spart Kosten und vermeidet Störkonturen.
- Vibrationsarmes und leises Arbeiten, frei von Emissionen
- Minimale Vorbereitungszeit



TruTool TF 350 LiHD 18V
(auch als Elektrovariante erhältlich)

Technische Daten

Stahl 400 N/mm²: 3,5 mm
Stahl 600 N/mm²: 2,5 mm
Fügekraft max.: 25 kN
Bordhöhe max.: 36 mm

- Verbindet zwei oder mehrere Metallteile, ohne Störkonturen
- Bis zu 120 Fügestellen pro Minute
- Schlanke, kompakte Maschine. Ideal für enge Platzverhältnisse.

Das sagen unsere Kunden

„Die Fügepresse ist in der Handhabung extrem einfach und ohne große Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Dadurch und weil wir keine zusätzlichen Verbindungselemente benötigen, arbeiten wir damit enorm schnell.“

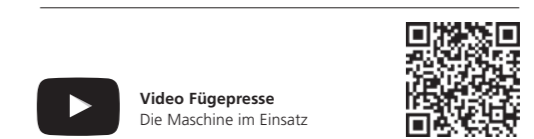
Roman Schmid
Lippuner Energie- und Metallbautechnik, Grabs (Schweiz)



Dicht halten



Beim Fügen bleiben die Materialeigenschaften unverändert, oxidationsfrei und die Oberflächenstruktur unbeschädigt. Das obere Blech wird dabei formschlüssig mit dem unteren Blech verbunden, ohne Schweißvorgang. Dabei entsteht weder eine thermische Belastung noch eine Spannung auf dem Blech.



All in



2x Akku 18V, 1x Ladegerät LG 12-36V, robuster Kunststoffkoffer. Gut zu wissen: Die CAS-Akkumaschine ist auch als Solo-Variante verfügbar.



Cordless Alliance System

1 Akku, über 30 Hersteller und 300 Maschinen



Cordless Alliance System (CAS) ist ein Verbund führender Elektrowerkzeugmarken und bietet Ihnen eine große Auswahl leistungstarker Maschinen. Dabei können Sie die 18V-Akkus sowie die Ladegeräte problemlos miteinander kombinieren. Das durchgängige System setzt auf Nachhaltigkeit und lässt Sie die Anzahl Akkus in Ihrem Betrieb deutlich reduzieren.

- 100% Kompatibilität**
 Alles passt zu allem: 18V-Akku-Maschinen, Akkus und Ladegeräte aller Marken. Klarer Kostenvorteil durch Vielfachnutzung vorhandener Akkus. Egal ob Li-Ion oder LiHD-Technologie, ob 2.0 Ah, 4.0 Ah, 5.2 Ah, 5.5 Ah, 8.0 Ah oder 10.0 Ah.
- Doppelte Freiheit**
 CAS macht Sie unabhängig von der Steckdose und lässt Sie mit einem Akku Maschinen verschiedener Hersteller nutzen.
- Führende Akku-Technologie**
 CAS steht für ein ausgereiftes Akkusystem, auf das Sie sich bei unterschiedlichsten Standard- und Spezialanwendungen verlassen können.

Ein Akku für alles. Herstellerübergreifend. 100% Kompatibilität.



Hier finden Sie Ihre Bestellnummern

Bestellnummern					
Elektromaschinen		DE	CH	GB	USA
Schlitzschere	TruTool C 250 mit Spanabtrenner	1942368	1942370	1942381	1942382
Schere	TruTool S 250	1942384	1942385	1942386	1942387
Nibbler	TruTool N 200	1751743	1751806	1751805	1751777
Profilnibbler	TruTool PN 200	1751836	1751837	1751839	1751838
Profilnibbler	TruTool PN 201	1751841	1751843	1751846	1751845
Profilnibbler	TruTool PN 200 Set (Werkzeug PN 200 und PN 201)	1847577			
Panel Cutter	TruTool TPC 165	2451582	2451584	2451587	2451585
Fügepresse	TruTool TF 350 mit Kipparm	2598675	2598676	2598677	2598678
Fügepresse	TruTool TF 350 ohne Werkzeug	2598680	2598681	2598682	2598683

Akkumaschinen		DE / CH	GB	USA	*Solo TRUMPF Box	*Solo Karton Box
Schlitzschere	TruTool C 160 LiHD-Akku 12V	2525344	2534266	2534265	2534267	2576946
Schlitzschere	TruTool C 160 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 12V	2525343	2534311	2534269	2534312	2576947
Schlitzschere	TruTool C 200 LiHD-Akku 18V	2525317	2534389	2534388	2534390	2576986
Schlitzschere	TruTool C 200 LiHD-Akku 18V (ohne Werkzeug)	2538012				
Schlitzschere	TruTool C 250 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 18V	2525315	2534386	2534385	2534387	2576984
Schere	TruTool S 160 LiHD-Akku 12V	2525345	2534315	2534314	2534316	2576948
Schere	TruTool S 250 LiHD-Akku 18V	2686191	2750437	2750438		2750440
Schere	TruTool S 114 LiHD-Akku 12V	2525346	2534320	2534319	2534341	2576950
Nibbler	TruTool N 160 LiHD-Akku 12V	2525347	2536307	2536306	2538016	2536308
Nibbler	TruTool N 160 mit Verlängerung LiHD-Akku 12V	2538019				
Nibbler	TruTool N 200 LiHD-Akku 18V	2525318	2534380	2534379	2534381	2576982
Profilnibbler	TruTool PN 200 LiHD-Akku 18V	2525319	2534349	2534348	2534350	2576813
Profilnibbler	TruTool PN 201 LiHD-Akku 18V	2525320	2534373	2534371	2534374	
Profilnibbler	TruTool PN 200 Set LiHD-Akku 18V (Werkzeug PN 200 und PN 201)	2576814	2576816	2576815	2576817	
Fügepresse	TruTool TF 350 mit Kipparm LiHD-Akku 18V	2525341	2534924	2534923	2534925	
Fügepresse	TruTool TF 350 ohne Werkzeug LiHD-Akku 18V	2537917				

Ladegerät und Akku	DE / CH	GB	US
Ladegerät LG 12V - 36V	2569784	2569786	2569785
Akku 12V LiHD 4 Ah		2598770	
Akku 18V LiHD 4 Ah		2598811	

* Solo: Maschinen ohne Akku und Ladegerät

Verlängerte Garantie

Erweitern Sie die gesetzliche Gewährleistung Ihrer Maschine auf eine 5-jährige Garantie. Und dies kostenlos. Der schnellste und bequemste Weg ist die Online-Anmeldung auf www.trumpf.com/s/warranty-powertools. Auf unsere LiHD-Akkus gewähren wir eine 3-jährige Garantie. Dies ohne Beschränkung der Ladezyklen und ohne Registrierung.

Maschine/Machine
5 Jahre Garantie
 Years warranty

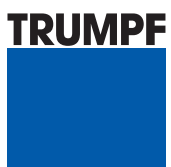
Akku/Battery
3 Jahre Garantie
 Years warranty

Deutschland:

TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland Vertrieb + Service GmbH + Co. KG

Johann-Maus-Straße 2 · D-71254 Ditzingen · Telefon +49 7156 303-33066 · Fax +49 7156 303-933066

E-Mail elektrowerkzeuge@de.trumpf.com · Homepage www.trumpf-powertools.de



Weltweit

TRUMPF Schweiz AG

TRUMPF Straße 8 · CH-7214 Grüşch · Telefon +41 58 257 61 61

E-Mail powertools.info@trumpf.com · Homepage www.trumpf.com